

شرکت صنایع وستوی

دفترچه سرویس و نگهداری



www.vestuy.com
info@vestuy.com



HOT WATER



ISO/TS 29001
ISO 9001
OHSAS 18001
ISO 14001



دفترچه راهنما

شرکت دیگ های ساخت خود را در مقابل خرابیها و نواقص ناشی از تولید (بدنه دیگ) بمدت ۱۲ ماه گارانتی و در مقابل اخذ هزینه های مربوطه به مدت ۱۰ سال خدمات پشتیبانی (بازدیدهای ادواری ، تعمیرات و تأمین قطعات یدکی) به کلیه مشتریان خود ارائه می نماید .

در خصوص بویلر های خریداری شده ، نقشه Layout ، دفترچه سرویس و نگهداری و آموزش اپراتور به صورت رایگان ارائه می گردد .

توصیه می گردد قبل از راه اندازی دیگ بخار یا آب داغ جهت استفاده بهینه و عمر طولانی سیستم ، حتماً از سختی گیر و در صورت لزوم از سیستم RO پیشنهادی این شرکت استفاده گردد .

این شرکت توانمندی طراحی و اجرای کلیه سیستم های تاسیسات فوق را در قبال اخذ هزینه های مربوطه دارد .

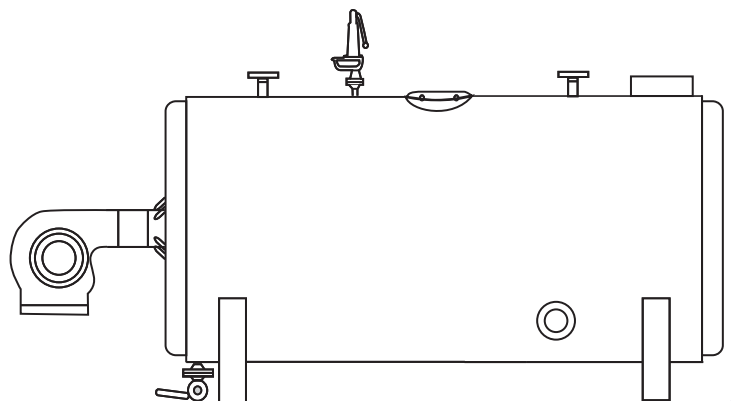
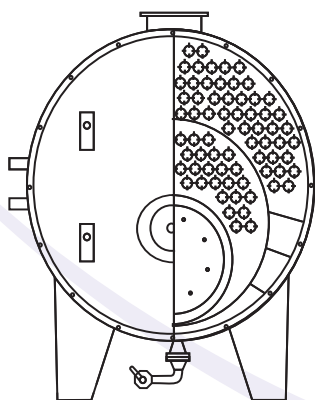


بخش : دیگ آب گرم

- فصل ۱ : آشنایی با قطعات یدکی و کد قطعات
فصل ۲ : آموزش راه اندازی
فصل ۳ : راهبری (سرویس و نگهداری)
- ۳ الی ۵
۶ الی ۷
۸ الی ۱۵

Vestuy

دیگ آب گرم



قطعات دیگ آب گرم



پرشور

۰ ۳ ۱ ۱ - ۰ ۱ ۱ ۰



سوپاپ

۰ ۴ ۰ ۳ - ۱ ۱ ۰ ۰



سوپاپ

۰ ۴ ۰ ۳ - ۰ ۱ ۰ ۰



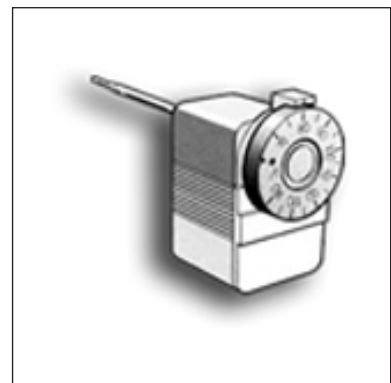
ترمومتر

۰ ۴ ۱ ۱ - ۲ ۰ ۰ ۱



مانومتر

۰ ۴ ۱ ۱ - ۱ ۰ ۰ ۰



ترموستات

۰ ۳ ۱ ۱ - ۰ ۰ ۰ ۹



شیر آلات

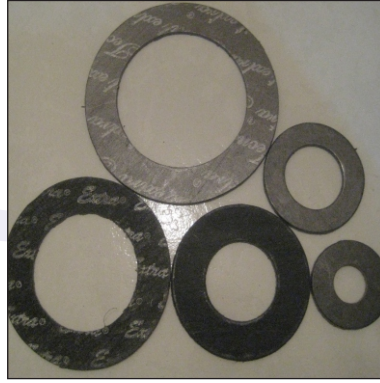
۰ ۴ ۰ ۲ - ۰ ۰ ۰ ۰

انواع واشر و نوارها



نوار دور درب

۰ ۴ ۱ ۲ - ۲ ۲ ۰ ۰



واشر شیر آلات

۰ ۴ ۱ ۲ - ۱ ۰ ۰ ۰



واشر منهول

۰ ۴ ۱ ۲ - ۲ ۱ ۰ ۰

آموزش راه اندازی دیگ آب گرم

در دیگ های آب گرم بهره برداری و راه اندازی نتیجه کار مشترک تیمی شرکت بهره بردار (خریدار) ، اپراتور شرکت بهره بردار می باشد و در صورتی که هر یک از اعضای تیم وظایف و تعهدات خود را درست به سرانجام نرسانند بهره برداری از محصول میسر نخواهد بود یا توام با مشکلاتی خواهد بود .
لذا در ادامه وظایف و تعهدات هر یک از اعضاء به تفکیک ارائه میگردد .

شرکت بهره بردار (خریدار) :

- ۱- اتصال مسیر رفت و برگشت به شیرهای اصلی دیگ آب گرم
- ۲- استفاده از سختی گیر و یا آب شیرین کن (RO) جهت استفاده از دیگ آب گرم الزامی میباشد . در صورت عدم استفاده و یا استفاده نادرست از دستگاه سخت گیر یا RO ، گارانتی شامل دستگاه نمیشود.
- ۳- لوله کشی از سوپاپ اطمینان نصب شده روی دیگ آب گرم به قسمت کفشور موتورخانه لوله کشی شود.
- ۴- نصب دودکش از جنس ورق سیاه و هم اندازه خروجی دیگ آب گرم بر روی دریچه آگزوز دیگ آب گرم
- ۵- استفاده از کلاهدک H در انتهای دودکش ضروری است .
- ۶- ارتفاع دودکش می بایست ۱/۵ متر از نزدیکترین سقف محل استقرار دیگ بالاتر باشد . (ارتفاع دودکش کمتر از متر نباشد)
- ۷- استفاده از مخزن ذخیره سوخت متناسب با میزان سوخت مصرفی همراه با لوله کشی رفت و برگشت و تعبیه فیلترهای لازم در مسیر اتصال به مشعل دیگ . (جهت استفاده بویلرهای ظرفیت بالا)
- ۸- در صورت استفاده از سوخت گاز شیر قطع کن گاز در فاصله ۱ متری از مشعل نصب گردد.
- ۹- کابل کشی از تابلو برق اصلی به تابلو برق دیگ آب گرم جهت تامین برق ۳ فاز و حداقل ۲۵ آمپر مصرفی دیگ آب گرم (در صورت داشتن تابلو برق در غیر این صورت برای مشعل)
- ۱۰- در مسیر کابل کشی از تابلو اصلی به تابلوی دیگ آب گرم حتماً داخل تابلوی اصلی برق ، فیوز قطع کن در نظر گرفته شود .
- ۱۱- آبگیری دیگ آب گرم و خط مصرفی و همچنین هواگیری کلیه سیستم جهت استارت مشعل

آموزش راه اندازی دیگ آب گرم

اپراتور شرکت سازنده :

- ۱- بازدید مسیر رفت و برگشت به شیرهای اصلی دیگ آب گرم و حصول اطمینان از پر بودن آب در دیگ و خط مصرفی
- ۲- بازدید از مسیر لوله کشی سوپاپ اطمینان به قسمت کفشور موتورخانه
- ۳- بازدید از سختی گیر یا دستگاه آب شیرین کن و اطمینان از عملکرد صحیح آن جهت جلوگیری از خسارات بعدی
- ۴- بازدید از مخزن ذخیره سوخت متناسب با میزان سوخت مصرفی و چک کردن لوله های سوخت و فیلترها .
- ۵- بازدید و چک کردن کابل کشی از تابلوی برق اصلی تا تابلوی دیگ آب گرم
- ۶- بازدید از سلامت دودکش و چک کردن کلاhek H
- ۷- نصب کابل اصلی در تابلو برق دیگ آب گرم به همراه سیم کشی های مربوطه
- ۸- آبیگری نمودن دیگ آب گرم
- ۹- نصب مشعل و کابل کشی مربوطه از تابلو برق دیگ به مشعل
- ۱۰- وصل کردن مسیر سوخت رسانی به مشعل
- ۱۱- استارت اولیه مشعل و انجام تنظیمات ضروری
- ۱۲- تنظیم پرشرهای مربوطه جهت تامین فشار مناسب در مسیر مصرف آب گرم
- ۱۳- تنظیم آلات و ادوات برقی درون تابلو برق دیگ و تست نمودن آلارم های موجود بر روی دیگ آب گرم



کار پرشر در دیگ های آب گرم این است که اگر فشار از هر طریق بیش از حد استاندارد بر دیگ وارد شود از طریق آژیر اخطار می دهد. دیگ های آب گرم با فشار های ۶-۸-۱۰ طراحی و کار می کنند برای ایمنی بیشتر از پرشر استفاده می شود. لطفاً برای تنظیم پرشر به فشار مجاز دیگ در گواهی استاندارد دیگ مربوطه دقت لازم فرمایید که فشار از حد استاندارد بالاتر نرود.



ترموستات در دیگ آب گرم جهت تنظیم دمای آب دیگ می باشد .
لطفاً برای تنظیم دمای دیگ به دمای مجاز دیگ در گواهی استاندارد دیگ مربوطه دقت لازم فرمایید که دمای
دیگ از حد استاندارد بالاتر نرود .

شیر اطمینان (سوپاپ)



شیر اطمینان (سوپاپ) نسبت به ظرفیت و فشار کاری دیگ های آب گرم از طرف سازنده دیگ یکی از دو نوع مورد استفاده قرار می گیرد .

تذکر مهم :

هنگامی که فشار داخل دیگ از حد استاندارد بالا می رود، فشار آب ، سوپاپ شیر را به بالا میراند و بعد از خروج آب اضافی مجدداً سوپاپ به آرامی در جای خود قرار میگیرد.

لازم است که سوپاپ بطور منظم و حداقل هفته ای یک بار و به مدت ۱۰ ثانیه بصورت دستی عمل کند تا از عملکرد قطعات اطمینان حاصل شده و همینطور از رسوب گرفتگی قطعات جلوگیری شود و قطعاتی که با هم مرتبط هستند به راحتی عمل کنند. در صورت نشتی سوپاپ یا عدم عملکرد صحیح فوراً با خدمات بعد از فروش شرکت تماس بگیرید .

ترمو متر



کار ترمومتر نشان دادن دمای تنظیم شده مصرف کننده و به بیانی دیگر نشان دهنده مقدار دمای آب موجود در دیگ می باشد.
برای بهتر کار کردن ترمومتر بهتر است که هر ۱ سال یک بار ترمومتر کالیبره گردد .

مانومتر



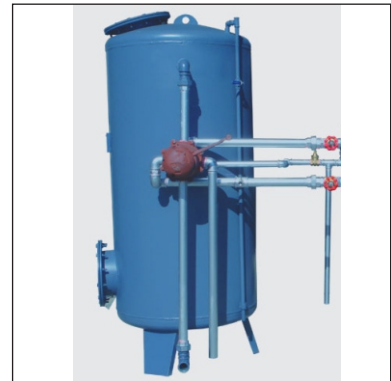
کار مانومتر نشان دهنده مقدار فشار آب موجود در دیگ می باشد.
برای بهتر کار کردن مانومتر بهتر است که هر ۱ سال یک بار مانومتر کالیبره گردد .

شیر آلات



در دیگ های آب گرم ۳ شیر وجود دارد که یکی ورودی آب به داخل دیگ و دیگری خروجی آب گرم از دیگ به خط مصرف کننده و دیگری تخلیه دیگ می باشد .
برای رسوب نگرفتن شیر آلات بهتر است ، آب عاری از هرگونه سختی باشد.

در صورتی که از کنار محور شفت و روبند پکینگ، نشت آب مشاهده شود میتوان با سفت کردن مهره از ادامه نشت جلوگیری کرد و در صورت عدم نشت آب با باز کردن رونیر و اضافه کردن پکینگ تفلون و یا نخ نسوز و بستن مجدد از نشتی آب جلوگیری کرد.



همان طور که از اسم این دستگاه مشخص می باشد وظیفه آن گرفتن سختی آب می باشد سختی گیر یکی از ادوات تصفیه آب می باشد که به وسیله آن دستگاه آب تصفیه شیمیایی می شود . آب دارای دو نوع سختی می باشد :

یکی سختی موقت و دیگری سختی دائم

آب سخت یعنی آبی که دارای نمک ها ی معدنی از جمله کلسیم و منیزیم می باشد .

در سختی گیر ها با به کار گیری از رزین در درون این محصول ، آب سخت ، سختی خود را از دست می دهد .

دستور العمل نصب دستگاه سختی گیر

الف- شیر های چند راهه دارای شش محل اتصال می باشد که دو محل در پشت شیر و ۴ محل در چهار طرف شیر قرار دارد .

۱- محل اتصال وسط پشت شیر بایستی به لوله آب ورودی یا آب خام وصل شود.

۲- محل اتصال دیگر پشت شیر که سایز آن کوچکتر است با تعبیه یک عدد شیر فلکه تا کف بشکه آب نمک برده شود .

۳- محل اتصال سمت راست جلو شیر به لوله فاضلاب

۴- محل اتصال سمت چپ جلو شیر با نصب یک عدد شیر فلکه به محل مصرف وصل گردد .

۵- محل اتصال بالا و پایین شیر به دستگاه سختی گیر وصل میگردد .

ب- ریختن سیلیس و رزین

۱- دریچه پایین را باز و سیلیس همراه دستگاه را روی صفحه کف که دارای نازل می باشد ریخته بطوریکه روی نازل ها را کاملاً" و تا ارتفاع حدود ۱۰ سانتیمتر بپوشاند .

۲- دریچه پایین را بسته و دریچه بالا را باز کنید . مقدار رزین همراه را از دریچه بالا به داخل دستگاه بریزید.

۳- اهرم شیر چند راهه را در وضعیت شماره ۳ قرار داده و شیر فلکه ورودی آب را باز کنید .

۴- آب زرد رنگی از سه راهی پایین دستگاه خارج می شود ، پس از صاف شدن و سفید شدن آب ، سه راهی پایین را در پوش کنید و شیر فلکه آب مصرف را جهت استفاده باز نمایید.



دستور العمل سرویس دستگاه سختی گیر نیمه اتوماتیک (شیرهای چند راهه) احیاء رزین با آب نمک

۱- ابتدا شیر فلکه خروجی آب تصفیه شده از سختی گیر را بسته و سپس اهرم شیر چند راهه را از وضعیت شماره ۳ خارج و در وضعیت شماره ۱ قرار می دهیم. (آب از لوله فاضلاب خارج می شود.) این حالت به منظور منبسط کردن رزین و آماده سازی جهت احیاء آن صورت می گیرد. این عمل به مدت ۵ الی ۱۰ دقیقه صورت می پذیرد.

۲- اهرم شیر چند راهه را از وضعیت شماره ۱ خارج و در وضعیت شماره ۳ قرار داده سپس شیرفلکه آب نمک را باز کنید در این حالت آب نمک تهیه شده در مخزن از طریق انژکتور شیر وارد دستگاه می شود و عمل احیاء رزین انجام می پذیرد. (آب از لوله فاضلاب خارج میشود.)

۳- پس از اتمام و تزریق آب نمک داخل بشکه به دستگاه ، شیر فلکه آب نمک را بسته و منتظر بمانید تا آب خروجی از لوله فاضلاب از تلخی و شوری خارج شود .

۴- پس از اطمینان و تست کردن آب خروجی از لوله فاضلاب ، اهرم شیر چند راهه را از وضعیت شماره ۳ خارج و در وضعیت شماره ۱ قرار دهید و سپس شیر خروجی از دستگاه سختی گیر را که در ابتدای کار بسته اید باز نمایید تا آب تصفیه شده مورد مصرف قرار گیرد .

نظر به اینکه بشکه تهیه محلول آب نمک خالی شده در حالتی که اهرم شیر چند راهه در وضعیت شماره ۳ قرار دارد میتواند شیر آب نمک را باز کنید تا بشکه محلول آب نمک پر شود .

اشاره ای به شیرهای اتوماتیک (چند راهه یا سلووالو) و مقدار نمک مورد نیاز :

شیر های اتوماتیک (چند راهه یا سلووالو) دارای سه وضعیت شماره ۱، ۲، ۳ می باشد .

رزین دستگاه سختی گیر پس از اشباع شدن نیاز به تزریق آب نمک به مقدار کافی دارد تا مجدداً عمل حذف سختی آب را انجام دهد . مقدار نمک مورد نیاز هر دستگاه سختی گیر بستگی به مقدار رزین داخل دستگاه دارد که به ازای هر لیتر رزین ۱۵۰ گرم نمک حل شده در ۱۰ لیتر آب حل شود نیاز است .

طور مثال اگر دستگاه سختی گیر دارای ۱۰۰ لیتر رزین می باشد با یستی مقدار ۱۵ کیلو گرم نمک در ۱۵۰ لیتر آب حل می شود .

Vestuy

شرکت صنایع وستوی

واحد فنی & خدمات پس از فروش

تلفن دفتر مرکزی : ۰۴۱-۲۲۸۷۶۰۴۱ (۰۲۱) خط ویژه

خدمات پس از فروش : ۰۱۷-۳۴۵۵۷۰۱۵ (۰۲۳)

Website : www.vestuy.com

Email : info@vestuy.com

پیشرو و متخصص در انجام پروژه های

تولید همزمان برق و حرارت & بویلر های تلفات حرارتی

اولین تولید و صادر کننده دیگهای بخار ، آب داغ ، روغن داغ و مخازن تحت فشار

دارای استاندارد بین المللی سیستم مدیریت یکپارچه IMS در آسیا